

Doküman No	MDBF-TLM-007	Revizyon	-
İlk Yayın Tarihi	15/12/2022	Revizyon No	-
		Sayfa No	2

1. AMAÇ

Sahada ve atölyelerde bakım ve onarım işlerinin tarif edilmesi ve çalışma sırasında doğabilecek olan risklerin önlenmesidir.

2. UYGULAMA

- 2.1. Dönen aksamı bulunan makine, tezgâh tamir bakım ve onarımında eldiven kullanılmamalıdır.
- 2.2. Bakım onarım yapıldığı sırada bakımı yapılan düzeneğin açma-çalıştırma butonuna (düğmesine) ve elektrik verme şalter veya fişin olduğu yere **DİKKAT BAKIM VAR** levhası asılmalıdır.
- 2.3. Çalışan makinede bakım-onarım yapılmamalıdır.
- 2.4. Bakıma başlamadan önce makine durdurulmalı ve elektriği kesilmelidir.
- 2.5. Makinenin elektrik aksamı konusunda elektrik ekibinden yardım alınmalıdır.
- 2.6. Bakımı yapılacak olan araç ya da makine varsa bakım için ayrılmış atölyeye yoksa çalışma yoğunluğunun olmadığı uygun bir alana alınmalıdır.
- 2.7. Bakım sırasında kimyasallar kullanılacaksa Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda yer alan talimatlara uygun hareket edilmeli ve bu kimyasallarla ilgili gerekli eğitim alınmalıdır.
- 2.8. Çalışma sırasında basınçlı tüp kullanılacaksa tüpler sabitlenmeli ve ısıdan uzak tutulmalıdır.
- 2.9. Bakım onarım işlemi süresince gerekli Kişisel koruyucular kullanılmalıdır (Eldiven, gözlük, maske, çizme, iş ayakkabısı, kulaklık önlük).
- 2.10. Kullanılan el aletleri sağlam ve güvenli olmalı, arızalı ya da hasarlı olanlar kullanılmamalıdır.
- 2.11. Bakım ve onarım işleminin bitiminde, sökülmüş olan aksam ve parçalar (kablo, elektronik aksam vb.) kontrol edilerek doğru bir şekilde geri takıldığından emin olunmalıdır. Ayrıca bozulduğu tespit edilen parçaların listesi oluşturulmalıdır.
- 2.12. Bakım onarım sırasında makine, tezgâh ya da sistemde yapılan değişiklikler operatöre bildirilmelidir.
- 2.13. Bakım sırasında tespit edilen önemli hususlar kayıt altına alınmalı ve sonraki kontrollerde bunlara dikkat edilmelidir.
- 2.14. Bakım onarım işleri uzman kişiler tarafından yapılmalıdır.
- 2.15. İş bitiminde çıkartılan koruyucular tekrar yerine takılmalıdır.
- 2.16. Basınçlı kaplar ve kazanlar basınç altında kesinlikle onarılmamalı, onarılmak üzere olan tank, kazan veya depoların diğer tank ve depolarla bağlantısı mutlaka kesilmelidir.
- 2.17. İçinde yanıcı patlayıcı madde bulunan kapların tamir bakım işleminden önce içleri temizlenmelidir.

Hazırlayan


Kalite Koordinatörlüğü

Doküman Onay

Kalite Koordinatörlüğü

Yürürlük Onay

Üniversite Kalite Komisyonu

	BAKIM ONARIM İŞLERİNDE ÇALIŞMA TALİMATI			
	Doküman No	MDBF-TLM-007	Revizyon	-
	İlk Yayın Tarihi	15/12/2022	Revizyon No	-
			Sayfa No	2

2.18. Yüksekte yapılan bakım-onarım işlerinde platform veya iskele kurulması istenilmelidir. İşlemler sırasında emniyet kemeri ve baret kullanılmalıdır.

2.19. Kullanılan seyyar veya uzatma kablolarının yalıtımlarının sıcaklık değişimlerine, neme, UV ışınlarına ve (bazıları) kimyasallara dayanacak şekilde olduğundan emin olunmalıdır.

2.20. Seyyar veya uzatma kabloları, taşınması gereken akım ve kablunun uzunluğuna göre seçilmelidir.

2.21. Kayış, kasnak, dişli, kaplin pervane vb. hareketli kısımların tamirine başlamadan önce makine durdurulmalı ve elektriği kesilmelidir.

2.22. Bakım işlerine başlamadan önce etrafta varsa yanıcı patlayıcı maddeler mutlaka uzaklaştırılmalıdır.

2.23. Çalışma alanı aydınlık olmalıdır.

2.24. Bakım ve tamirden sonraki işlemler makine kartına mutlaka işlenmelidir



Hazırlayan Kalite Koordinatörlüğü	Doküman Onay Kalite Koordinatörlüğü	Yürürlük Onay Üniversite Kalite Komisyonu
--------------------------------------	--	--