

İŞYERİNİZİN ÇALIŞMA KONULARINI İŞARETLEYİNİZ.

- A. ÖLÇME TEKNİĞİ**
 Kumpaslar
 Mikrometreler
 Masterlar
 Kompratörler
 Debi ölçme
 Sıcaklık ve basınç ölçme
 Diğer ölçüm teknikleri
- B. TALAŞLI İMALAT BİRİMLERİ**
 Klasik torna tezgahı
 CNC torna tezgahı
 Klasik freze tezgahı
 CNC freze tezgahı
 Matkap tezgahı
 Robotik sistemler
 Özel imalat teknikleri (Elektro ve Tel Erozyon)
 Testere tezgahı
 Taşlama tezgahı
 Honlama tezgahı
 Broşlama tezgahları
 Diğer tezgahlar
- C. TALAŞSIZ İMALAT BİRİMLERİ**
 Haddeleme
 Ekstrüzyon
 Serbest dövme-basma
 Kalıpta dövme-basma
 Tel çekme
 Boru imalatı
 Şaç şekillendirme
 Sıvama
 Isıl İşlem Birimi
 Pres ve şahmerdanlar
 Kalıp imalatı
 Diğerleri
- D. ELEKTRİK MAKİNALARI ÜRETİMİ**
YAPAN BİRİMLER
 AC/DC Motor
 Step Motor
 Transformatör
 Jeneratör
 Diğerleri
- E. GÜÇ ELEKTRONİĞİ VE KONTROL BİRİMLERİ**
 SMPS Sistemler
 UPS Sistemler
 US Sistemler
 BJT, MOSFET ve TRİSTÖR elemanlarla yapılan kontrol sistemleri
 Diğerleri
- F. YARI İLETKEN ÜRETİM BİRİMLERİ**
 Analog eleman üretim birimi
 Dijital eleman üretim birimi
 Tekli ve tüm devreli elemanlar
 Diğerleri
- G. SİSTEM VE KONTROL MERKEZLERİ**
 NC, DNC, CNC tezgahlar
 Kontrol, kumanda ve ayar sistemleri
 Hız, yön, konum, pozisyon ve hedef belirleme sistemleri
 Diğerleri
- H. DEVRE TASARIM BİRİMLERİ**
 Elektronik devre tasarımı, üretim, bakım-onarım merkezleri
 Ölçme aletleri kalibrasyon üretim, bakım-onarım merkezleri
 Diğerleri
- İ. ELEKTRONİK ELEMAN ÜRETİM BİRİMLERİ**
 Kondansatör
 Direnç (karbon karışım, metal film vs.)
 Bobin (AF ve YF için)
 Diğerleri...
- J. CAD/CAM**
 Autocad
 Design Cad
 3dsmax
 Catia
 Solid Works
 Diğerleri
- K. BİLGİSAYAR DONANIMI**
 Donanım öğeleri
 Bilişim ağları ve uyg.
 Gömülü sistemler
 Diğerleri
- L. BİLGİSAYAR DESTEKLİ KONTROL SİSTEMLERİ**
 Endüstriyel Robotlar
 PLC, FLC, PLA, PLD, PL, FPGA
 Yapay zeka kontrol sistemleri
 Görüntü işleme
 Kestirim tanıyan ve gelişigüzel parametrelili kontrol sistemleri
 Doğrusal çok değişkenli kontrol sistemleri
 Doğrusal olmayan çok değişkenli kontrol sist.
 Desen tanıma
 Sistem modelleme, kimliklendirme ve kontrol
 Süreç denetim, ayrık zamanlı sist. ve kontrol
 Diğerleri

Firma Adı ve Adresi :

Formu Dolduranın

Adı – Soyadı :

Görevi : Teknik Müdür Mühendis Diğer

ONAY

Yukarıdaki gruplardan toplam işaretlenen kutucuk sayısı adettir.

Not: Bu form, öğrencinin staj yapacağı yerin staj konuları yönünden tanınması amacı ile düzenlenmiştir.

(Bu kısım, **ÖĞRENCİ** tarafından doldurulacaktır.)

.../.../202..

.....
.....
İskenderun Teknik Üniversitesi, Mühendislik ve Doğa Bilimleri Fakültesi, Mekatronik Müh. Bölümü sınıf,
..... nolu öğrencisiyim. Süresi 20 işgünü olan devre zorunlu stajımın iş gününü kurumunuza
ait işyerinde yapmak istiyorum.

Başvurumun tarafınızdan uygun görülmesi halinde aşağıdaki onay kısmının ve arka sayfadaki “İşyeri Staj Bilgi
Formu”nun doldurularak verilmesini arz ederim.

İmza

Öğrencinin Adı Soyadı:

Adres:

(Bu kısım, **FİRMA/KURUM** tarafından doldurulacaktır.)

.../.../202..

İSKENDERUN TEKNİK ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK VE DOĞA BİLİMLERİ FAKÜLTESİ
MEKATRONİK MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
STAJ KOMİSYONU BAŞKANLIĞINA
İSKENDERUN

Yukarıda kimlik bilgileri ve staj devresi verilen bölümünüz öğrencisi, devre stajını yapmak üzere
firmamıza/kurumumuza başvurmuştur.

İlgilinin Firmamızın/Kurumumuzun biriminde,
.../.../202.. - .../.../202.. tarihleri arasında, staj yapması uygun görülmüştür.

Gereğini bilgilerinize arz ederim.

İmza

Unvan, Ad Soyad

Firma/Kurum Adresi:

(Bu onay kısmı, Firma/Kurum kabulünden sonra ilgili **KOMİSYON ÜYESİ** tarafından doldurulacaktır.)

| | Komisyon Üyesinin Adı Soyadı | İmza |
|---|------------------------------|------|
| <input type="checkbox"/> 1. Staj için uygundur. | | |
| <input type="checkbox"/> 2. Staj için uygundur. | | |